

## ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ И ГРАВИРОВКИ

1. Макеты для лазерной обработки принимаются в следующих форматах:

- Corel Draw (.cdr) 12-17 версии
- AutoCAD (.dwg, .dxf) 2008-2013 версии

2. Все объекты должны быть переведены в кривые.

3. Недопустимо использовать растровый формат. Исключение составляет фотогравировка.

4. Масштаб объектов должен быть 1:1

5. Размер объектов должен задаваться в миллиметрах.

6. Векторное изображение в файле для резки не должно содержать разомкнутых точек в замкнутых контурах, заливок, наложений контуров друг на друга, двойных линий и пересечений.

7. Недопустимо использовать блокировку объектов и слоев.

8. При разработке дизайна следует учитывать, что элементом гравировки является пространство между двумя замкнутыми контурами ( см. рис. 1.)

9. Элементы гравировки и резки необходимо обозначать двумя разными цветами абриса. Например, красный абрис у гравировки, а черный абрис у резки.

10. Недопустимо использовать дизайн, в котором в качестве элемента дизайна применяется абрис. Если при создании изображения для гравировки используется абрис с определенной толщиной в качестве рабочего элемента, то такой абрис нужно преобразовать в объект.

11. Зазор между ближайшими вырезаемыми элементами должен быть не менее 2 мм (см. рис. 2).

12. Технологические поля по краям заготовки должны быть не менее 3 мм.

13. Базовое разрешение для гравировки: 300 dpi. Максимальное разрешение для гравировки: 1000 dpi. Толщина луча лазера при резке: 0.15-0.2 мм.

14. Максимальный размер рабочего поля лазерного станка 1300x900 мм.

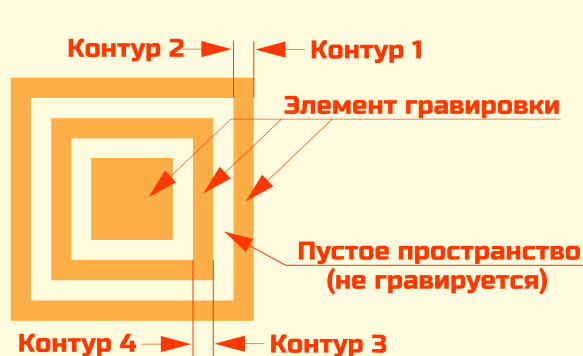


РИС. 1

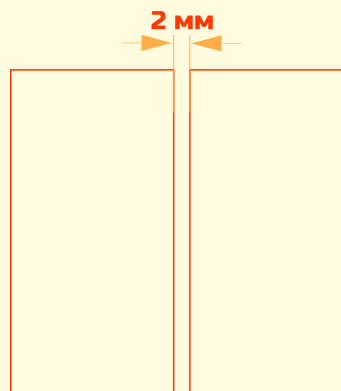


РИС. 2