

ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ ДЛЯ ФРЕЗЕРНОЙ РЕЗКИ

1. Макеты для фрезерной резки принимаются в следующих форматах:

- Corel Draw (.cdr) 12-17 версии
- AutoCAD (.dwg, .dxf) 2008-2013 версии

2. Все объекты должны быть переведены в кривые.

3. Недопустимо использовать растровый формат.

4. Масштаб объектов должен быть 1:1

5. Размер объектов должен задаваться в миллиметрах.

6. Векторное изображение в файле для резки не должно содержать разомкнутых точек в замкнутых контурах, заливок, наложений контуров друг на друга, двойных линий и пересечений.

7. Недопустимо использовать блокировку объектов и слоев.

8. Внутренние углы объектов должны быть скруглены на размер не менее одного диаметра фрезы (см. рис. 1).

9. Стандартный диаметр фрезы, применяемый для раскроя материала на нашем производстве и использующийся по умолчанию, равен 3.175 мм. Согласовывайте другие размеры фрез, если потребуется резка другими диаметрами.

10. Зазор между ближайшими элементами должен быть не менее одного диаметра фрезы (см. рис 2).

11. Технологические поля по краям заготовки должны быть не менее 10 мм.

12. Максимальный размер рабочего поля фрезерного станка 800x600 мм.

13. Максимальный размер заготовки 1020x730 мм

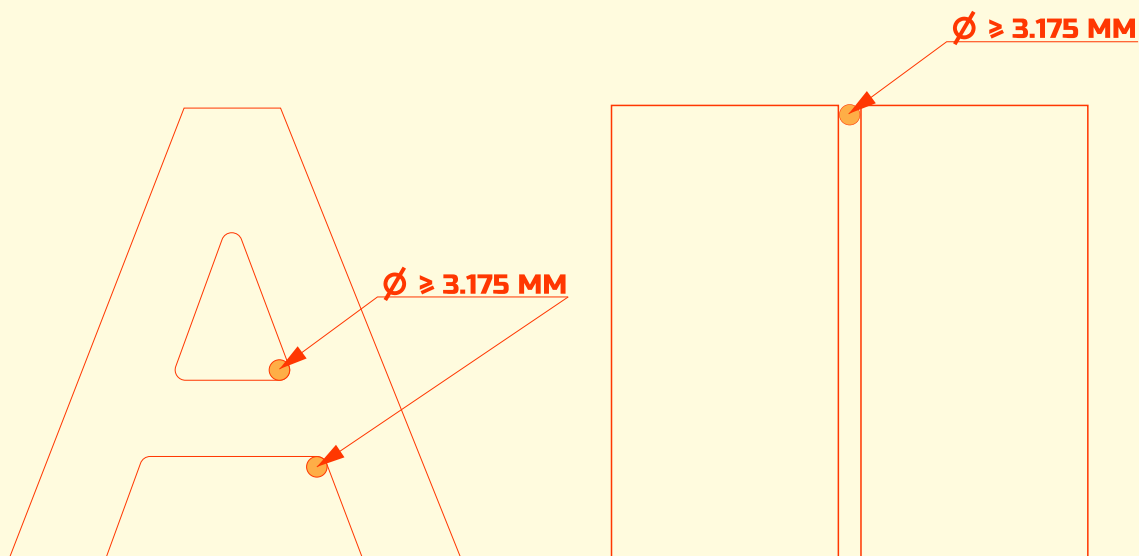


РИС. 1

РИС. 2